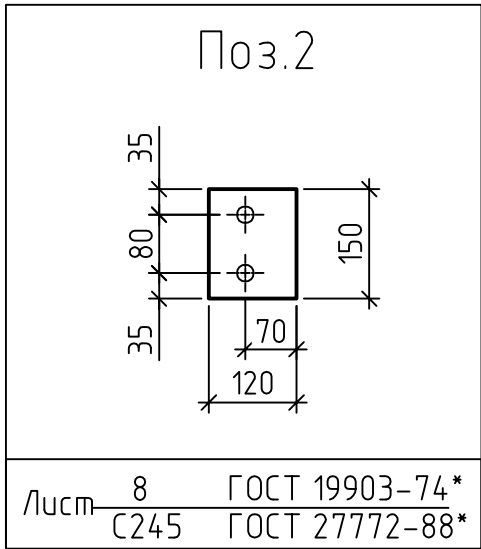


Марка	А	Б	Примечание
СВ1-1	2695	2795	
СВ1-2	4050	4150	
СВ1-3	3874	3974	
СВ1-4	2650	2750	
СВ1-5	4247	4347	
СВ1-6	2850	2950	
СВ1-7	2630	2730	
СВ1-8	3650	3750	
СВ1-9	3270	3370	
СВ1-10	3220	3320	
СВ1-11	3700	3800	

Таблица отправочных марок				
Отпр. марка	Кол-во		Масса, кг	
	т	н	марки	всех
СВ1-1	2		50.4	100.8
СВ1-2	1		74.5	74.5
СВ1-3	2		71.4	142.8
СВ1-4	2		49.6	99.2
СВ1-5	2		78.0	156.1
СВ1-6	1		53.2	53.2
СВ1-7	1		49.2	49.2
СВ1-8	2		67.4	134.8
СВ1-9	2		60.6	121.3
СВ1-10	1		59.7	59.7
СВ1-11	1		68.3	68.3
СВ1-12	1		74.5	74.5
			ИТОГО:	1 134.4



Марка	Поз.	Сечение	Длина	Кол-во		Масса, кг		Марка стали	Примечание
				т	н	шт.	общая		
СВ1-1 2 шт.	1	Труба 120x120x5	2539	1		44.6	44.6	50.4	С255 б/ч
	2	Лист t= 8 120	150	2		1.1	2.3	С245 см.дан.лист	
	3	Лист t= 8 150	150	2		1.4	2.8	С245 б/ч	
		Наплавленный металл 1,5 %					0.7		
СВ1-2 1 шт.	4	Труба 120x120x5	3894	1		68.3	68.3	74.5	С255 б/ч
	2	Лист t= 8 120	150	2		1.1	2.3	С245 см.дан.лист	
	3	Лист t= 8 150	150	2		1.4	2.8	С245 б/ч	
		Наплавленный металл 1,5 %					1.1		
СВ1-3 2 шт.	5	Труба 120x120x5	3718	1		65.3	65.3	71.4	С255 б/ч
	2	Лист t= 8 120	150	2		1.1	2.3	С245 см.дан.лист	
	3	Лист t= 8 150	150	2		1.4	2.8	С245 б/ч	
		Наплавленный металл 1,5 %					1.1		
СВ1-4 2 шт.	6	Труба 120x120x5	2494	1		43.8	43.8	49.6	С255 б/ч
	2	Лист t= 8 120	150	2		1.1	2.3	С245 см.дан.лист	
	3	Лист t= 8 150	150	2		1.4	2.8	С245 б/ч	
		Наплавленный металл 1,5 %					0.7		
СВ1-5 2 шт.	7	Труба 120x120x5	4091	1		71.8	71.8	78.0	С255 б/ч
	2	Лист t= 8 120	150	2		1.1	2.3	С245 см.дан.лист	
	3	Лист t= 8 150	150	2		1.4	2.8	С245 б/ч	
		Наплавленный металл 1,5 %					1.2		
СВ1-6 1 шт.	8	Труба 120x120x5	2694	1		47.3	47.3	53.2	С255 б/ч
	2	Лист t= 8 120	150	2		1.1	2.3	С245 см.дан.лист	
	3	Лист t= 8 150	150	2		1.4	2.8	С245 б/ч	
		Наплавленный металл 1,5 %					0.8		
СВ1-7 1 шт.	9	Труба 120x120x5	2474	1		43.4	43.4	49.2	С255 б/ч
	2	Лист t= 8 120	150	2		1.1	2.3	С245 см.дан.лист	
	3	Лист t= 8 150	150	2		1.4	2.8	С245 б/ч	
		Наплавленный металл 1,5 %					0.7		
СВ1-8 2 шт.	10	Труба 120x120x5	3494	1		61.3	61.3	67.4	С255 б/ч
	2	Лист t= 8 120	150	2		1.1	2.3	С245 см.дан.лист	
	3	Лист t= 8 150	150	2		1.4	2.8	С245 б/ч	
		Наплавленный металл 1,5 %					1.0		
СВ1-9 2 шт.	11	Труба 120x120x5	3114	1		54.7	54.7	60.6	С255 б/ч
	2	Лист t= 8 120	150	2		1.1	2.3	С245 см.дан.лист	
	3	Лист t= 8 150	150	2		1.4	2.8	С245 б/ч	
		Наплавленный металл 1,5 %					0.9		
СВ1-10 1 шт.	12	Труба 120x120x5	3064	1		53.8	53.8	59.7	С255 б/ч
	2	Лист t= 8 120	150	2		1.1	2.3	С245 см.дан.лист	
	3	Лист t= 8 150	150	2		1.4	2.8	С245 б/ч	
		Наплавленный металл 1,5 %					0.9		
СВ1-11 1 шт.	13	Труба 120x120x5	3544	1		62.2	62.2	68.3	С255 б/ч
	2	Лист t= 8 120	150	2		1.1	2.3	С245 см.дан.лист	
	3	Лист t= 8 150	150	2		1.4	2.8	С245 б/ч	
		Наплавленный металл 1,5 %					1.0		
СВ1-12 1 шт.	4	Труба 120x120x5	3894	1		68.3	68.3	74.5	С255 б/ч
	2	Лист t= 8 120	150	2		1.1	2.3	С245 см.дан.лист	
	3	Лист t= 8 150	150	2		1.4	2.8	С245 б/ч	
		Наплавленный металл 1,5 %							

- Изготовления и контроль качества конструкций производить по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
- Сварку выполнять полуавтоматом по ГОСТ 14771-76* проволокой Св-08Г2С диаметром 1.6 мм по ГОСТ 2246-70* в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Катет сварных швов 6 мм, кроме огоборённых
- Антикоррозионную защиту конструкций и подготовку под огнезащиту выполнить согласно проекта.
- Материал- сталь С345, С255, С245 ГОСТ 27772-88 для сварных конструкций с гарантией свариваемости.
- Неоговоренные отверстия - Ø23мм.
- Неоговоренные срезы - 15 мм.
- * - размер для справок

						129-ВГЗ-30УНА-###-СМ-38-69-КМД	Строительство 3-го энергоблока на базе ПСЧ-800 филиала "Березовская ГРЭС" ОАО "Э.ОН Россия"		
1	-	Зам.			14.07.15				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.	Алешин			07.15		Площадку обслуживания холодной воронки котла.	Стадия	Лист	Заказ
Проверил	Светлаков			07.15			КМД	32	129
Гл. констр.	Шило			07.15					
Н.контр.	Трифонов			07.15		Связи СВ1-1...СВ1-12	ООО "Первоуральский завод Промсталь Конструкция"		
Утвердил	Голованов			07.15					